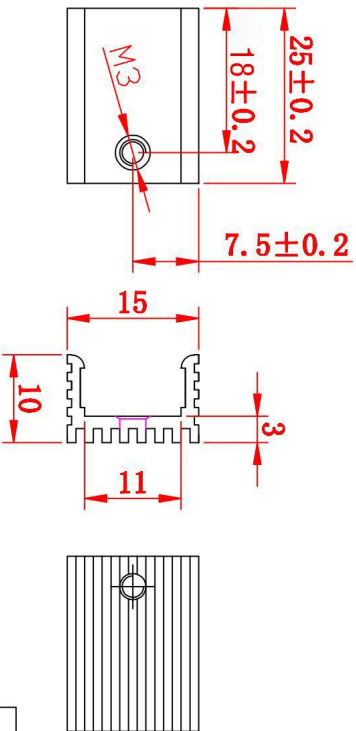


客户确认

客户料号:



生产工艺流程:

| 工序 | 备注 |
|----|----|
| 1 | 切料 |
| 2 | 钻孔 |
| 3 | 攻牙 |
| 4 | 清洗 |
| 5 | 包装 |

YK25-15*10*25

变更日期: 更改内容: 变更者:

| 版次 | 日期 | 变更内容 | 变更者 |
|-----|----|------|-----|
| A.0 | | | |

| 范围 | 公差值 | 范围 | 公差值 |
|-----------|-------|------------|-------|
| 0-6mm | ±0.10 | >100-150mm | ±0.40 |
| 6-20mm | ±0.15 | >150-200mm | ±0.50 |
| >20-50mm | ±0.20 | >200-250mm | ±0.65 |
| >50-100mm | ±0.30 | >250-300mm | ±0.80 |
| >300mm以上 | ±1.0 | 角度允许偏差±1° | |

| 客户名称 | 材质 | 产品尺寸 |
|------|-----|---------------|
| 散热器 | 铝合金 | 15*10*25 (U型) |

| 表面处理 | 单位 | 比例 | 审核 |
|------|----|-----|----|
| 氧化黑色 | mm | 1:1 | |

| 重量 | 投影方式 | 本厂料号 |
|----|------|------|
| | 第一角 | |