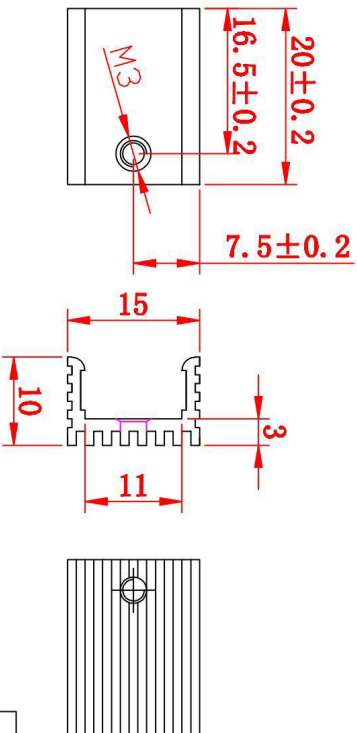


客户确认

客户料号:



生产工艺流程:

工序	备注
1	切料
2	钻孔
3	攻牙
4	清洗
5	包装

YK20-15*10*20

版本	日期	变更内容	变更者
A.0		首次制作	

本图尺寸公差按照一般公差			
范围	公差值	范围	公差值
0-6mm	±0.10	>100-150mm	±0.50
>6-20mm	±0.15	>150-200mm	±0.50
>20-50mm	±0.20	>200-250mm	±0.55
>50-100mm	±0.30	>250-300mm	±0.60
>100mm以上	±1.0	角度允许偏差	±1°

客户名称	散热器	材质	铝合金
产品名称	氧化黑色	单位	mm
表面处理		比例	1:1
重量		投影方式	第一角
		审核	本厂料号

15*10*20 (U型)

日期	
日期	

2 3 4 5 6 7 8